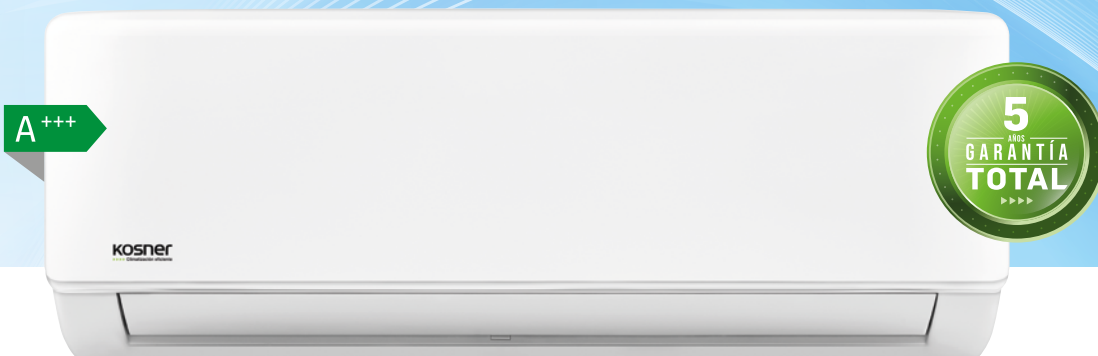


SPLIT INVERTER NOVA EVO SERIE N

El split pared que combina la mayor potencia y el mayor rango de temperatura

NOVEDAD 2024



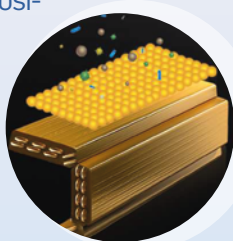
SISTEMA GOLD COVER

Unidad exterior y unidad interior

Gold Cover es un **tratamiento anticorrosivo que se aplica tanto a la batería de la unidad exterior como de la unidad interior.**

Puede soportar ambientes salinos, lluvia y otros elementos corrosivos, lo que **aumenta la vida útil del equipo.**

Previene eficazmente la reproducción de bacterias mejorando así la eficiencia en la generación de calor.



+ Potencia
7,3 kW



+ Rango de temperatura
De -15 a 50 °C



+ Silencio
23 dB

Principales características

Full capacity

Capacidad total de potencia entregada

Con **válvula de expansión electrónica***

Smart WiFi opcional con instalación sencilla mediante USB.

4 tallas disponibles: 09/12/18/24

*Disponible en la talla 24



Tecnología Air Pure



FILTRO BIO

Unidad interior

Atrapa el 99% de las partículas de polvo y ayuda a que más del **95% de las bacterias mueran.**



FILTRO CATALIZADOR ACTIVO

Unidad interior

Elimina eficazmente humo, malos olores y otro tipo de componentes presentes en el aire.

SPLIT PARED

INVERTER NOVA EVO SERIE N R-32

NOVEDAD 2024

R-32

A+++

5
AÑOS
GARANTÍA
TOTAL

MODELOS

KSTI 09N/25 NOVA EVO
KSTI 12N/35 NOVA EVO
KSTI 18N/50 NOVA EVO
KSTI 24N/71 NOVA EVO



OPCIONALES:



Consultar anexo página 158

		KSTI 09N/25 NOVA EVO		KSTI 12N/35 NOVA EVO		KSTI 18N/50 NOVA EVO		KSTI 24N/71 NOVA EVO	
CARACTERÍSTICAS		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
CAPACIDAD	W	2.639	2.933	3.515	3.807	5.272	5.565	7.089	7.322
	Min/Máx	909/3.400	821/3.370	1.114/4.162	1.084/4.220	1.817/6.125	1.377/6.741	2.081/7.948	1.162/8.792
	Kcal/h	2.269	2.522	3.026	3.278	4.539	4.791	6.052	6.304
CONSUMO ELÉCTRICO	W	740	780	1.140	1.080	1.550	1.500	2.340	2.130
RANGO TEMPERATURAS DE TRABAJO U. EXTERIOR	°C	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24	-15/50	-15/24
EER/COP		3,56	3,76	3,09	3,53	3,40	3,71	3,01	3,44
SEER		6,9 (A++)		7 (A++)		7 (A++)		6,5 (A++)	
SCOP (ZONA CLIMÁTICA INTERM.)		4 (A+)		4,1 (A+)		4 (A+)		4 (A+)	

UNIDAD INTERIOR

ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz	220-240V,1Ph,50Hz
CAUDAL DE AIRE (L-M-H)	m³/h	416/309/230	584/477/395	730/500/420	1.020/830/640
NIVEL SONORO					
POTENCIA SONORA (H)	dB[A]	56	55	58	63
PRESIÓN SONORA (L-M-H)	dB[A]	39/32/26/23	39/32/26/23	43/33,5/28	47/41,5/30,5/25
DIMENSIONES (mm)	Ancho	722	802	965	1.080
	Profundo	187	189	215	226
	Alto	290	297	319	335
PESO NETO	Kg	7,3	8,6	10,9	13,7

UNIDAD EXTERIOR

		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
INTENSIDAD NOMINAL	A	4,95	3,5	5,1	4,8	6,7	6,5	10	9,3
INTENSIDAD MÁXIMA	A	10		10		13		19	
ALIMENTACIÓN	V-ph-Hz	220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50		220/240-1-50	
NIVEL SONORO MÁXIMO (presión sonora/potencia sonora)	dB(A)	56		56		55,5		60,5	
DIMENSIONES (mm)	Ancho sin llaves/ con llaves	720/790		720/790		805/875		890/960	
	Profundo	270		270		330		342	
	Alto	495		495		554		673	
PESO NETO	Kg	23,2		23,3		33,5		43,9	
CAUDAL AIRE MÁXIMO	m³/h	1.750		1.800		2.100		3.500	
TIPO EXPANSIÓN		Capilar		Capilar		Capilar		Capilar	

REFRIGERANTE

GAS REFRIGERANTE	Tipo	R-32	R-32	R-32	R-32
CARGA DE REFRIGERANTE	g	550	550	1.100	1.450
TUBERÍA DE CONEXIÓN		1/4-3/8	1/4-3/8	1/4-1/2	3/8-5/8
FRIGORÍFICA	Líquido	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"
	Gas	3/8"	3/8"	1/2"	5/8"
DISTANCIA INTERCONEX.	Máx. vert.	10	10	20	25
FRIGORÍFICA (METROS)	Total vert.+horiz.	25	25	30	50
DISTANCIA PRECARGADA	m	5	5	5	5
CARGA ADICIONAL	g/m	12	12	12	24

CONEXIONES ELÉCTRICAS

Nº CABLES DE INTERCONEXIÓN	mm²	5x2,5	5x2,5	5x2,5	5x2,5
ALIMENTACIÓN INT. O EXT.	mm²	3x2,5	3x2,5	3x2,5	3x4
COMPRESOR		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO

Nota: Datos técnicos según normas EN 14511, EN 50564 y EN 12102-1.

CÓDIGO	4000006709	4000006712	4000006718	4000006724
--------	------------	------------	------------	------------

LEYENDA ICONOS

FUNCIONES DE CONFORT

**MODO AUTOMÁTICO**

En este modo la máquina selecciona automáticamente entre calefacción o refrigeración en función de la temperatura demandada.

**FOLLOW ME**

Función con la que se habilita como sonda de temperatura ambiente la ubicada en el propio mando a distancia, deshabilitando la ubicada en el retorno de la unidad interior.

**PANTALLA DIGITAL INTEGRADA**

Permite una rápida visualización del estado del equipo.

**AUTO-LIMPIEZA**

Incorpora un proceso de limpieza de la batería de la unidad interior para prevenir malos olores.

**MODO TURBO**

Permite alcanzar la temperatura deseada en el mínimo tiempo.

**RUEDAS DE TRANSPORTE**

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.

**CONTROL ANTI AIRE FRÍO EN INVIERNO**

Control de temperatura en la batería de la unidad interior para evitar la impulsión de aire a temperatura inferior a la deseada en invierno, ya sea debido a los desescarches o arranques del equipo.

**DEPÓSITO DE CONDENSADOS INTEGRADO**

Compartimiento extraíble en el que se recogen los condensados procedentes de la batería evaporadora.

**MODO NOCHE****MANDO DE PARED****CONTROL TÁCTIL**

FUNCIONES DE DISTRIBUCIÓN DEL FLUJO DE AIRE

**DOBLE DEFLEXIÓN**

Posibilidad de regular vertical y horizontalmente el flujo de aire impulsado por la unidad interior.

**FUNCIÓN SWING**

Modo automático por el que el flujo de aire varía su deflexión verticalmente.

**MEMORIA DE POSICIÓN**

La posición de la lama de deflexión principal queda memorizada, de manera que se recupera su posición en el siguiente encendido del equipo.

**VENTILADOR 5 VELOCIDADES**

Posibilidad de regular la velocidad del ventilador de la unidad interior entre 5 velocidades.

**CONTROL WIFI**

Kosner rompe las barreras y dota a sus unidades interiores de control vía WiFi para poder gestionarlos a través de internet y un smartphone o tablet.

**7 VELOCIDADES**

de serie. Más que muchos modelos disponibles en el mercado.

**AJUSTE DE DEFLEXIÓN**

Ajuste desde el control remoto de la posición de la lama de deflexión principal.

**DOBLE SWING**

el aire se puede regular vertical y horizontalmente.

FUNCIONES DE OPTIMIZACIÓN Y AHORRO

**FUNCIONAMIENTO PROGRAMABLE**

Desde el mando de control remoto se pueden programar encendidos y apagados del equipo.

**FUNCIÓN AUTO-RESTART**

En caso de fallo por tensión, recupera las condiciones de funcionamiento automáticamente cuando se restablece el suministro eléctrico.

**DISEÑO DE ALTO RENDIMIENTO**

El equipo está configurado con componentes específicos que presentan un muy bajo consumo eléctrico.

**CLASE A**

Clasificación energética A.

**MODO ECONÓMICO /SLEEP**

Permite trabajar a baja potencia de modo más silencioso y económico.

**1W EN ESPERA****INDICADOR LUMINOSO DE CALIDAD DEL AIRE**

OTRAS FUNCIONES

**DISPLAY DE LED**

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura

**BOTÓN DE BLOQUEO INFANTIL**

Bloquea el teclado para no permitir su manipulación por niños.

**MODO CALOR DESDE -15 °C A 24 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo bomba de calor con temperaturas exteriores de hasta -15 °C.

**CONTROL PARO/MARCHA**

En instalaciones como un establecimiento hotelero permite su paro y encendido por medio de una tarjeta.

**SEER MUY ALTO****CONEXIÓN DESAGÜE EN AMBOS LADOS**

Opción de desagüe a ambos lados de la unidad interior.

**INDICADOR FILTROS SUCIOS****GOLD COVER****TERMOSTATO DE PARED****DISEÑO DE PERFIL BAJO**

Su diseño permite su fácil instalación falsos techos de poca altura libre.

**MODO FRÍO DE -15 °C A 48 °C**

El equipo es capaz de trabajar en modo frío con temperaturas exteriores desde -15 °C hasta 43 °C.

**BOMBA DE CONDENSADOS INCLUIDA**

La unidad interior incluye en su interior una bomba para el drenaje de condensados.

**KIT FLEXIBLE DE INSTALACIÓN**

El equipo incorpora un kit para lograr de forma sencilla la ventilación de la batería condensadora.

**FILTROS****MONO Y MULTI COMPATIBLE**

Compatible para instalaciones monosplit o multisplit.

**BOTÓN ATENUACIÓN DE LUZ****COMPATIBILIDAD CON MANDOS CENTRALIZADOS****MONTAJE VERTICAL /HORIZONTAL**

Permite su instalación tanto en vertical como en horizontal.

**LIGERO**

Escaso peso que facilita su instalación.

**FILTRO LAVABLE**

Filtros extraíbles contruidos en material resistente para poder ser limpiados periódicamente.

**UNIDADES COMPACTAS**

Unidades interiores de reducidas dimensiones para su fácil ubicación.

**DETECCIÓN DE FUGAS**

Aumenta la seguridad del equipo gracias a la detección de fugas que incorpora el equipo.

**CONEXIÓN PARA DRENAJE DE CONDENSADOS POR GRAVEDAD****COMPATIBLE CON INTEGRACIÓN BMS****PLACA MULTIFUNCIÓN**